

# COMUNE DI CASTELDACCIA

CITTA' METROPOLITANA DI PALERMO

## DELIBERAZIONE COPIA DEL CONSIGLIO COMUNALE

<b>N. 20 del Registro</b>	<b>OGGETTO:</b> Approvazione nuovo Regolamento TARI esercizio 2022.
<b>Data 30.05.2022</b>	

L'anno Duemilaventidue il giorno trenta del mese di maggio alle ore 20,00 presso il salone ubicato nella sede municipale del complesso immobiliare Torre Duca di Salaparuta, a seguito di invito diramato dal Presidente del Consiglio Comunale in data 24.05.2022 con prot. n° 9802, si è riunito il Consiglio Comunale in sessione ordinaria ed in seduta pubblica ritualmente notificato a tutti i Consiglieri Comunali.

CONSIGLIERI	Presenti	CONSIGLIERI	Presenti
1) Di Salvo Maria Giuseppa		9) Di Giacinto Antonino	
2) Montesanto Salvatore	no	10) Citaro Giuseppina	
3) Piazza Giuseppe		11) Guttila Franco	
4) Lga Nunzia		12) Nasca Maurizio	no
5) Ingenio Carlo	no	13) La Spisa Angela Maria	no
6) Canale Giuseppe		14) Ingenio Maria	no
7) Fricano Rosano Giuseppe		15) Valoroso Roberto	no
8) Magro Rosa Maria		16) Guzzo Mariano	
Assegnat. n° 16    In Carica n° 16    Assenti n° 6		Presenti n° 10	

Assume la presidenza il Sig.ra **Di Salvo Maria Giuseppa** nella sua qualità di **Presidente**

Partecipa il Segretario del Comune **Dott.ssa Paolina La Barbera**

Ai sensi dell'art. 184, ultimo comma, dell'O.R.C.C.LL. vengono designati tre scrutatori nelle persone dei Consiglieri: **Citaro Giuseppina, Lga Nunzia e Guzzo Mariano**

### IL CONSIGLIO COMUNALE

Visto che, ai sensi dell'art. 53 della Legge 8 Giugno 1990 n. 142, recepita dalla L.R. n°48/91, sulla proposta di deliberazione in oggetto hanno espresso:

- il responsabile del servizio interessato, per la regolarità tecnica, parere \_\_\_\_\_

- il responsabile di Ragioneria, per la regolarità contabile, parere \_\_\_\_\_

*Sono presenti in rappresentanza dell'Amministrazione Comunale il Sindaco on.le Giovanni Di Giacinto e gli Assessori Abbate Michele, Tomusello Maria, Fricano Rosario Giuseppe, Piazza Giuseppe e Fricano Francesca.*

### **Il Presidente del Consiglio Comunale**

Sig.ra Di Salvo Maria Giuseppa, dà la parola all'Assessore al Bilancio, dr. Abbate Michele, il quale illustra la proposta di deliberazione del Responsabile della II Area di Attività", Rag. Bongiovanni Riccardo, relativa a "Approvazione Nuovo Regolamento TARI - Esercizio 2022", allegata al presente atto sotto la lett. A) per costituirne parte integrante e sostanziale.

L'Assessore Abbate fa presente che l'esigenza di proporre l'approvazione di un nuovo Regolamento discende dalle molteplici modifiche normative introdotte nella disciplina della TARI. Inoltre, riferisce che il Regolamento è stato esaminato dalla III Commissione Consiliare permanente competente per materia, la quale all'unanimità ha approvato lo schema di regolamento con la modifica dell'art. 37, 1° comma. In particolare la III Commissione Consiliare permanente propone di modificare l'art. 37, 1° comma, prevedendo il seguente testo:

La TARI è corrisposta in 6 rate alle seguenti scadenze.

- 1) 1° rata entro il 28 Febbraio dell'anno di competenza;
- 2) 2° rata entro il 30 Aprile dell'anno di competenza;
- 3) 3° rata entro il 30 Giugno dell'anno di competenza;
- 4) 4° rata entro il 31 Agosto dell'anno di competenza;
- 5) 5° rata entro il 31 Ottobre dell'anno di competenza;
- 6) 6° rata entro il 16 Dicembre dell'anno di competenza.

1° facoltà del contribuente effettuare il pagamento in unica soluzione entro il 30 giugno di ciascun anno.

Si precisa che anche in ordine all'emendamento suddetto sono stati acquisiti i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile ed il parere favorevole del Collegio dei Revisori dei Conti (verbale n. 24/2022).

Terminata l'illustrazione dell'argomento, il Presidente del Consiglio Comunale, dopo aver accertato che nessun Consigliere chiede di intervenire dichiara aperte le operazioni di voto. Quindi, mette in votazione, nell'ordine, l'emendamento sopra riportato modificativo dell'art. 37, 1° comma, del Regolamento proposto.

A seguito di votazione palese, espressa per alzata di mano, che ha dato il seguente risultato:

Consiglieri presenti n. 10 - votanti n. 10

Con voti favorevoli unanimi.

Il Consiglio Comunale approva l'emendamento proposto dalla III Commissione Consiliare permanente.

A seguito di votazione palese, espressa per alzata di mano, che ha dato il seguente risultato:

Consiglier. presenti n. 10 – votanti n. 10

Con voti favorevoli unanimi.

Il Consiglio Comunale approva il Regolamento TARI (art. 1, cc 641 e succ, Legge 27 dicembre 2013, n. 147), nel testo emendato.

### **Il Consiglio Comunale**

Vista la proposta di deliberazione del Responsabile della II Area di Attività", Rag. Bongiovanni Riccardo, relativa a "Approvazione Nuovo Regolamento TARI - Esercizio 2022", allegata al presente atto sotto la lett. A) per costituirne parte integrante e sostanziale;

Visto il Regolamento TARI - Esercizio 2022 (art. 1, cc 641 e succ, Legge 27 dicembre 2013, n. 147) allegato alla proposta suddetta;

Visto il parere favorevole espresso dal Collegio dei Revisori dei Conti in data 25 maggio 2022 (verbale n. 23/2022) in ordine al Regolamento suddetto;

Visto l'emendamento di modificazione dell'art. 37, 1° comma, proposto dalla III Commissione Consiliare permanente, competente per materia;

Visto il parere favorevole espresso dal Collegio dei Revisori dei Conti in data 27 maggio 2022 in ordine all'emendamento suddetto;

Vista la Legge 27 dicembre 2013 n. 147;

Vista la Legge 27 dicembre 2019 n. 160;

Vista la Legge 27 luglio 2000 n. 212 recante "Disposizioni in materia di diritti del contribuente".

Visto il D.Lgs 18 agosto 2000 n. 267, ed in particolare:

Visto il D. Lgs. 26.6.2011 n. 118 e s.m.i.;

Visto lo Statuto Comunale ed il vigente Regolamento di Contabilità;

Visti i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile espressi ai sensi dell' art. 53 della Legge 142/90, recepito dalla L.R. 48/91;

Visto l'esito delle votazioni palesi sopra riportate

## DELIBERA

Di approvare in ogni sua parte, la proposta di deliberazione, allegata al presente atto sotto la lett. A), per costituirne parte integrante e sostanziale, così come emendata dalla III Commissione Consiliare permanente.

Di approvare, pertanto, il Regolamento Tari (2022 (art. 1, cc 641 e succ, Legge 27 dicembre 2013, n. 147) nel testo emendato, costituito da n. 48 articoli, che viene posto in allegato al presente provvedimento sotto la lett. B), per costituirne parte integrante e sostanziale.

Di dare atto che il Regolamento suddetto diverrà esecutivo a seguito della pubblicazione all'Albo Pretorio per quindici giorni consecutivi, nel rispetto dell'art. 10 delle disposizioni preliminari del Codice Civile e dell'art. 91, comma 10, dello Statuto Comunale dopo che la deliberazione di approvazione è divenuta esecutiva, ed avrà effetto dal 1° gennaio 2022.

*La trascrizione dell'intervento dell'Assessore Abbate, registrato a mezzo magnetofono, effettuata da dipendente addetta a tale servizio, è riportata nel documento che si allega al presente atto sotto la lettera C), per costituirne parte integrante e sostanziale*

ALLEGATO A )



# COMUNE DI CASTELDACCIA

(Città Metropolitana di Palermo)

Proposta di deliberazione

X Consiglio Comunale

Oggetto: Approvazione nuovo regolamento TARI esercizio 2022



Ufficio Proponente  
Area II  
Bilancio e tributi  
F.to Riccardo Bongiovanni

Parere di regolarità Tecnica

**FAVOREVOLE**

Dalla sede Municipale li 24/05/2022



IL FUNZIONARIO RESPONSABILE  
F.to Riccardo Bongiovanni

Parere di regolarità contabile

**FAVOREVOLE**

Dalla sede Municipale li 24/05/2022



Il Responsabile del Servizio  
Economica Finanziario  
F.to Riccardo Bongiovanni

**Il Responsabile dell'Area II Programmazione Economica – Bilancio – Servizi Tributari –**

**Sottopone al Consiglio Comunale la seguente proposta di deliberazione:**

Premesso che, con deliberazione del Consiglio Comunale n° 43 del 21/07/2014, veniva approvato il regolamento per la disciplina dell'imposta unica comunale IUC (TARI).

Viste le successive modificazioni ed integrazioni relative alla suddetta deliberazione;

Vista la continua evoluzione normativa in materia di TARI succedutasi,

Ritenuto approvare nuovo regolamento TARI che sostituisce integralmente il precedente;

Vista la Legge 147 del 23 Dicembre 2013 art 1 commi 641 e successivi;

Visto l'art 52 del Decreto Legislativo 446/1997, richiamato con riferimento alla IUC dal comma 702 dell'art 1 della Legge n° 147/2013, secondo cui le Province ed i Comuni possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, nei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti;

Vista la formulazione del nuovo regolamento tari predisposto dal servizio tributi comunale, allegata alla presente delibera di cui costituisce parte integrante e sostanziale;

Tenuto conto che per quanto non specificatamente ed espressamente previsto dall'allegato Regolamento si rinvia alla normativa nazionale e comunitaria in particolare in materia di rifiuti e in materia tributaria;

Vista la Legge n° 212/2000 ad oggetto "Statuto dei diritti del contribuente", oltre a tutte le successive modificazioni ed integrazione della normativa regolanti la specifica materia;

Acquisito il parere favorevole di regolarità tecnica e contabile espresso dal Responsabile del servizio Finanziario

Visto il parere reso dall'organo di revisione contabile dell'Ente, acquisito in ottemperanza all'art 239, comma 1, lettera B, n° 7 del Decreto Legislativo 267/2000;

Visto l'art 42 del Decreto Legislativo 267/2000, che sancisce la competenza del Consiglio Comunale all'approvazione del presente atto;

**PROPONE**

Di approvare l'allegato nuovo regolamento TARI composto da n° 48 articoli che fa parte integrante e sostanziale della presente proposta di deliberazione;

Di prendere atto che il predetto regolamento entra in vigore il 1° Gennaio 2022;

Di trasmettere copia della presente deliberazione e del regolamento in oggetto al Ministero dell'Economia e delle Finanze, Dipartimento delle Finanze, nei termini e con le modalità previste dalla normativa vigente

Di sottoporre il presente atto all'esame della terza Commissione per il parere previsto;

**ALLEGATO A****CATEGORIE DI UTENZE NON DOMESTICHE**

LE UTENZE NON DOMESTICHE SONO SUDDIVISE NELLE SEGUENTI CATEGORIE:

Cat.	Descrizione attività
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e riposo
10	Ospedale
11	Uffici, agenzie,
12	Banche ed istituti di credito, studi professionali
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, pluri-licenze
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie
23	Mense, birrerie, amburgherie
24	Bar, caffè, pasticceria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Pluri-licenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato genere alimentari
30	Discoteche, night-club



**COMUNE DI CASTELDACCIA**  
**(CITTA' METROPOLITANA DI PALERMO)**

**REGOLAMENTO TARI**

**(art. 1, cc. 641 e succ., legge 27 dicembre 2013, n. 147)**

**approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. .... in data**

.....

**EMENDATO**

## **CAPO I**

### **DISPOSIZIONI GENERALI**

**Art. 1 - ISTITUZIONE DEL TRIBUTO**

**Art. 2 - OGGETTO E AMBITO DI APPLICAZIONE DEL REGOLAMENTO**

**Art. 3 - GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI**

**Art. 4 - SOGGETTO ATTIVO**

**Art. 5 - SOGGETTO PASSIVO**

**Art. 6 - PRESUPPOSTO OGGETTIVO**

**Art. 7 - DEFINIZIONI**

**Art. 8 - LOCALI ESCLUSI DAL TRIBUTO**

**Art. 9 - DEFINIZIONE DI AREE IMPONIBILI**

**Art. 10 - AREE ESCLUSE DAL TRIBUTO**

**Art. 11 - DECORRENZA DEL TRIBUTO**

**Art. 12 - VINCOLO DI SOLIDARIETA'**

**Art. 13 - ISTITUZIONI SCOLASTICHE**

## CAPO II

### COSTI DEL SERVIZIO E CRITERI PER LA DETERMINAZIONE DELLE TARIFE TARI

Art. 14 - PIANO FINANZIARIO

Art. 15 - COMMISURAZIONE DELLA TARIFFA

Art. 16 - COMPOSIZIONE DELLA TARIFFA

## CAPO III

### CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE E DELLE CATEGORIE DI UTENZA

Art. 17 - CATEGORIE DI CONTRIBUENZA

Art. 18 - UTENZE DOMESTICHE

Art. 19 - CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE DOMESTICHE

Art. 20 - CALCOLO DELLA TARIFFA PER LE UTENZE DOMESTICHE

Art. 21 - UTENZE NON DOMESTICHE

Art. 22 - CALCOLO DELLA TARIFFA PER LE UTENZE NON DOMESTICHE

Art. 23 - DETERMINAZIONE DELLA SUPERFICIE IMPONIBILE

Art. 24 - AREE DI PERTINENZA DI UTENZE NON DOMESTICHE

Art. 25 - APPLICAZIONE DEL TRIBUTO IN FUNZIONE  
DELLO SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO

## CAPO IV

### DISCIPLINA DELLE RIDUZIONI TARIFFARIE, DELLE AGEVOLAZIONI E DELLE ESENZIONI

Art. 26 - ISTANZA PER RIDUZIONI, AGEVOLAZIONI, ESENZIONI

Art. 27 - RIDUZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

Art. 28 - CONFERIMENTO RIFIUTI URBANI AL DI FUORI DEL SERVIZIO  
PUBBLICO

Art. 29 - CRITERI PER LE AGEVOLAZIONI TARI

**Art. 30 - RIDUZIONI PER L'AVVIO AL RICICLO DI RIFIUTI ASSIMILATI DA PARTE DELLE UTENZE NON DOMESTICHE**

**Art. 31 - RIDUZIONI UTENZE NON DOMESTICHE PER PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI**

**Art. 32 - RIDUZIONI PER LOCALI ED AREE CON PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI**

#### **CAPO V**

**DISCIPLINA DEL TRIBUTO GIORNALIERO E TRIBUTO PROVINCIALE**

**Art. 33 - TRIBUTO GIORNALIERO**

**Art. 34 - TRIBUTO PROVINCIALE**

#### **CAPO VI**

**DICHIARAZIONE E GESTIONE DEL TRIBUTO**

**Art. 35 - OBBLIGO DI DICHIARAZIONE**

**Art. 36 - CONTENUTO E PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE**

**Art. 37 - TERMINI PER IL PAGAMENTO DEL TRIBUTO**

**Art. 38 - VERSAMENTO DEL TRIBUTO**

**Art. 39 - DILAZIONI DI PAGAMENTO E RATEAZIONI**

**Art. 40 - RIMBORSI**

**Art. 41 - SOMME DI MODESTO AMMONTARE**

**Art. 42 - FUNZIONARIO RESPONSABILE DEL TRIBUTO**

#### **CAPO VII**

**ACCERTAMENTI - SANZIONI - CONTENZIOSO**

**Art. 43 - ACCERTAMENTI**

**Art. 44 - SANZIONI**

**Art. 45 - CONTENZIOSO**

**Art. 46 - TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

## **CAPO VIII**

### **DISPOSIZIONI TRANSITORIE E FINALI**

**Art. 47 - CLAUSOLA DI ADEGUAMENTO**

**Art. 48 - ENTRATA IN VIGORE E ABROGAZIONI**

## CAPO I

### DISPOSIZIONI GENERALI

#### Art. 1

#### ISTITUZIONE DEL TRIBUTO

- 1) Per la copertura del costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani, a decorrere dal 1° gennaio 2014, è istituita la Tassa sui Rifiuti (TARI), da applicare secondo quanto disposto dall'articolo 1, commi 639 e seguenti, della legge 27 dicembre 2013, n. 147 e con l'osservanza delle prescrizioni e dei criteri di cui al presente regolamento.
- 2) Il predetto prelievo, di natura tributaria, è finalizzato alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani, nel rispetto dei criteri fissati dal presente regolamento.
- 3) La classificazione dei rifiuti urbani è effettuata con riferimento alle definizioni di cui al D.lgs n. 152/2006 e ss.mm.ii. e secondo le disposizioni regolamentari vigenti.
- 4) L'entrata qui disciplinata ha natura tributaria, non intendendosi con il presente regolamento attivare la tariffa con natura corrispettiva di cui all'articolo 1, comma 668, della legge n. 147/2013.
- 5) Per quanto non previsto dal presente regolamento si applicano le disposizioni di legge vigenti.

#### Art. 2

#### OGGETTO E AMBITO DI APPLICAZIONE DEL REGOLAMENTO

- 1) Il presente regolamento, adottato nell'ambito della potestà regolamentare prevista dall'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, integra la disciplina legislativa della tassa sui rifiuti, stabilita dall'art. 1, commi 639 e seguenti della legge n. 147/2013.
- 2) Il presente regolamento fissa i criteri per l'applicazione del tributo al fine di:
  - a) definire i coefficienti ed i meccanismi di determinazione delle tariffe delle diverse utenze, unitamente alle modalità di applicazione del tributo;
  - b) classificare le categorie di utenza, nel rispetto delle disposizioni dettate dal legislatore nazionale, in considerazione della potenzialità dei rifiuti conferiti;
  - c) esercitare la potestà regolamentare attribuita ai Comuni ai sensi dell'articolo 52 del D.lgs 15 dicembre 1997, n. 446, con particolare riferimento alla gestione del tributo, alle riduzioni ed agevolazioni previste dal legislatore.

#### Art. 3

#### GESTIONE E CLASSIFICAZIONE DEI RIFIUTI

- 1) La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto sull'intero territorio comunale.
- 2) Si definisce rifiuto ai sensi dell'art. 183, comma 1, lett. a) del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152 qualsiasi sostanza di cui od oggetto di cui il detentore si disfi o abbia obbligo di disfarsi.
- 3) Sono rifiuti urbani ai sensi dell'articolo 183, comma 1 b-ter), del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152:

- a) i rifiuti domestici indifferenziati e da raccolta differenziata, ivi compresi: carta e cartone, vetro, metalli, plastica, rifiuti organici, legno, tessili, imballaggi, rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, rifiuti di pile e accumulatori e rifiuti ingombranti, ivi compresi materassi e mobili;
- b) i rifiuti indifferenziati e da raccolta differenziata provenienti da altre fonti che sono simili per natura e composizione ai rifiuti domestici indicati nell'allegato L-quater prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies;
- c) i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade e dallo svuotamento dei cestini portarifiuti;
- d) i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;
- e) i rifiuti della manutenzione del verde pubblico, come foglie, sfalci d'erba e potature di alberi, nonché i rifiuti risultanti dalla pulizia dei mercati;
- f) i rifiuti provenienti da aree cimiteriali, esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui ai punti c - d - b.

4) Sono rifiuti speciali ai sensi dell'art. 184, comma 3, del Decreto Legislativo 3 aprile 2006, n. 152:

- a) I rifiuti prodotti nell'ambito delle attività agricole, agro-industriali e della silvicoltura, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 del codice civile, e della pesca;
- b) I rifiuti prodotti dalle attività di costruzione e demolizione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo, fermo restando quanto disposto dall'articolo 184-bis del D.lgs 3 aprile 2006, n. 152;
- c) I rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali se diversi dai rifiuti urbani come sopra individuati;
- d) I rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni artigianali se diversi dai rifiuti urbani come sopra individuati;
- e) I rifiuti prodotti nell'ambito delle attività commerciali se diversi dai rifiuti urbani come sopra individuati;
- f) I rifiuti prodotti nell'ambito delle attività di servizio se diversi dai rifiuti urbani come sopra individuati;
- g) I rifiuti derivanti dall'attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue, nonché i rifiuti da abbattimento di fumi, dalle fosse settiche e dalle reti fognarie;
- h) I rifiuti derivanti da attività sanitarie se diversi da quelli all'articolo 183, comma 1, lettera b-ter);
- i) I veicoli fuori uso.

#### **Art. 4**

##### **SOGGETTO ATTIVO**

1) Il tributo è applicato e riscosso dal Comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili al tributo. Ai fini della prevalenza si considera l'intera superficie dell'immobile, anche se parte di essa sia esclusa o esente dal tributo.

2) In caso di variazioni delle circoscrizioni territoriali dei comuni, anche se dipendenti dall'istituzione di nuovi comuni, si considera soggetto attivo il Comune nell'ambito del cui territorio risultano ubicati gli immobili al 1° gennaio dell'anno cui il tributo si riferisce, salvo diversa intesa tra gli enti interessati e fermo restando il divieto di doppia imposizione.

## Art. 5

### SOGGETTO PASSIVO

- 1) Il tributo è dovuto da chiunque possieda, occupi o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti.
- 2) Qualora vi sia un utilizzo temporaneo, di durata non superiore a sei mesi nel corso dello stesso anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal proprietario e/o possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie.
- 3) In presenza di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati, responsabile del versamento del tributo dovuto per i locali e per le aree scoperte di uso comune, è il soggetto che gestisce i servizi comuni. I locali e le aree scoperte in uso esclusivo restano invece a carico dei singoli occupanti o detentori.
- 4) Per le organizzazioni prive di personalità giuridica e le associazioni non riconosciute la tariffa è dovuta da chi le presiede o le rappresenta, con vincolo di solidarietà tra tutti i soci, in caso di inadempienza dei soggetti rappresentati.
- 5) Per i locali destinati ad attività ricettiva (residence, affittacamere, B&B e simili) la tariffa è dovuta da chi gestisce l'attività; i locali di affittacamere sono quelli per i quali l'attività è conseguente ad una autorizzazione amministrativa rilasciata dal competente ufficio.
- 6) Il Comune, quale ente impositore, è soggetto passivo del tributo per i locali e le aree adibite ad uffici e servizi comunali. La copertura delle spese è assicurata da risorse diverse dai proventi del tributo relativo all'esercizio di competenza.

## Art. 6

### PRESUPPOSTO OGGETTIVO

- 1) Il presupposto oggettivo è costituito dal possesso, dall'occupazione o dalla detenzione a qualsiasi titolo, di locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.
- 2) Sono considerati locali, ai fini dell'assoggettamento alla tassa sui rifiuti, tutti i fabbricati esistenti sul territorio comunale, nonché qualsiasi locale e/o costruzione stabilmente ancorata al suolo, chiuso su tre lati, a qualsiasi uso adibiti.
- 3) La presenza di arredo oppure l'attivazione anche di uno solo dei pubblici servizi di erogazione idrica, elettrica, calore, gas, telefonica o informatica, costituiscono presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata da titolare di pubblica autorità. Per le utenze domestiche la medesima presunzione è integrata dall'acquisizione della residenza anagrafica.
- 4) Nelle unità immobiliari adibite a civile abitazione, qualora una parte della superficie sia utilizzata per lo svolgimento di un'attività economica o professionale, relativamente a tale superficie, si applica la tariffa vigente per l'attività stessa.
- 5) Sono escluse dal tributo:
  - a) Le aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi;

- b) Le aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditoi o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini;
  - c) Le aree scoperte pertinenziali o accessorie di utenze non domestiche, fatta eccezione per le aree operative.
- 6) La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione del tributo.

## Art. 7

### DEFINIZIONI

1) Ai fini del presente regolamento si intendono per:

a) **Locali**, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse su tre lati verso l'esterno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie;

b) **Aree scoperte**, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campoggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi;

c) **Utenze domestiche**, le superfici adibite a civile abitazione;

d) **Utenze non domestiche**, le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

## Art. 8

### LOCALI ESCLUSI DAL TRIBUTO

- 1) Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali, oppure sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori.
- 2) Sono altresì esclusi dal tributo:
  - a) Le centrali termiche ed i locali riservati ad impianti tecnologici, quali cabine elettriche, vani ascensori, celle frigorifere, locali di essiccazione e stagionatura (senza lavorazione), silos e simili ove non si ha, di regola, presenza umana;
  - b) La parte degli impianti sportivi riservata, di norma, ai soli praticanti, sia che detti impianti siano ubicati in aree scoperte che in locali. Sono invece soggetti alla tariffa i locali, i vani accessori e le aree scoperte destinati agli usi diversi da quello sopra indicato, come ad esempio quelli adibiti a spogliatoi, servizi, uffici, biglietterie, punti di ristoro, gradinate, aree di sosta, di accesso e simili;
  - c) Fabbricati danneggiati, non abitabili, in ristrutturazione purché tale circostanza sia attestata da opportuna documentazione, per il periodo durante il quale permangono queste condizioni e vi sia effettiva assenza di occupazione;
  - d) Le superfici dei condomini di cui all'articolo 1117 del codice civile, relative alle scale e agli ingressi, purché non utilizzati in via esclusiva;

- e) Le superfici dei locali e delle aree adibite all'esercizio dell'impresa agricola o delle attività connesse ai sensi dell'art. 2135 C.C.I.
- f) Solai e sottotetti non collegati da scale fisse, ascensori o montacarichi, e con altezze inferiori a m. 1,5;
- g) I locali adibiti esclusivamente all'esercizio di culti ammessi nello Stato (chiese e sagrestie);

3) Sono altresì esclusi dal tributo:

- a) I locali e le aree scoperte per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti solidi urbani interni in regime di privativa comunale per l'effetto di leggi, regolamenti, ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stato esteri. In particolare, sono escluse le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite, come attestato da certificazione del direttore sanitario, a: sale operatorie, stanze di medicazione, laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili, reparti e sale di degenza che ospitano pazienti affetti da malattie infettive.
- b) I locali e le aree per i quali l'esclusione sia prevista a norma delle leggi vigenti.

4) Nel caso di locali esclusi dal tributo ai sensi delle precedenti lettere a) o b) del comma 3 che si trovano all'interno di fabbricati a destinazione ordinaria e quindi accatastrati assieme a locali soggetti al tributo, la loro incidenza in termini di superficie da sottrarre al tributo viene calcolata in maniera proporzionale alla superficie calpestabile, tenuto conto delle superfici convenzionali che influiscono sulla superficie catastale.

5) Le circostanze che determinano la non assoggettabilità al tributo devono essere indicate nella dichiarazione di attivazione o di variazione dell'occupazione o conduzione e debitamente riscontrate in base ad elementi direttamente rilevabili o ad idonea documentazione.

6) Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse dal tributo ai sensi del presente articolo, lo stesso sarà applicato per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

## Art. 9

### DEFINIZIONE DI AREE IMPONIBILI

- 1) Sono assoggettabili alla tassa tutte le aree scoperte operative, a qualsiasi uso adibite, delle utenze non domestiche a cui è applicato il tributo medesimo.

## Art. 10

### AREE ESCLUSE DAL TRIBUTO

- 1) Sono escluse dall'applicazione del tributo, oltre alle superfici scoperte in condizioni analoghe a quelle indicate al comma 3 dell'articolo 8, le aree scoperte pertinenziali o accessorie alle civili abitazioni e alle aree comuni condominiali, di cui all'art. 1117 del Codice Civile, purché non utilizzate in via esclusiva.
- 2) Sono altresì escluse:
  - a) Le aree non accessibili e/o intercluse da stabile recinzione;
  - b) Le aree abbandonate e comunque in condizioni tali da evidenziarne il mancato utilizzo;

- c) Le aree adibite in via esclusiva al transito o alla sosta gratuita dei veicoli;
- d) Per gli impianti di distribuzione dei carburanti: le aree scoperte non utilizzate né utilizzabili perché impraticabili o escluse dall'uso con recinzione visibile; le aree su cui insiste l'impianto di lavaggio degli automezzi; le aree visibilmente adibite in via esclusiva all'accesso e all'uscita dei veicoli dall'area di lavaggio.

## **Art. 11**

### **DECORRENZA DEL TRIBUTO**

1. Il tributo è corrisposto in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.

2. L'obbligazione decorre dal primo giorno successivo a quello in cui ha avuto inizio l'occupazione, la detenzione o il possesso.

3. La cessazione nel corso dell'anno della detenzione, occupazione o possesso dei locali e delle aree, purché debitamente accertata, a seguito di dichiarazione, comporta la cessazione dell'obbligazione tributaria nonché il rimborso del tributo eventualmente già versato a decorrere dal primo giorno successivo a quello in cui la dichiarazione viene presentata.

4. In caso di mancata presentazione della dichiarazione nel corso dell'anno di cessazione della detenzione, occupazione o possesso il tributo non è dovuto per le annualità successive se l'utente che ha presentato la dichiarazione di cessazione dimostri di non aver continuato l'occupazione, la detenzione o il possesso dei locali ed aree ovvero se il tributo sia stato assolto dal detentore, occupante o possessore subentrante.

5. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa, producono effetti dal primo giorno successivo a quello di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui al successivo articolo 38, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione della stessa. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

## **Art. 12**

### **VINCOLO DI SOLIDARIETA'**

I soggetti passivi che detengono od occupano i locali o le aree, come individuate ai precedenti articoli 6 e 9, sono tenuti al versamento del tributo con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i suddetti locali o aree.

## **Art. 13**

### **ISTITUZIONI SCOLASTICHE**

Resta ferma la disciplina del tributo dovuta per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche, di cui all'articolo 33-bis del decreto-legge 31 dicembre 2007, n. 248, convertito con modificazioni dalla legge 28 febbraio 2008, n. 31. Il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche è sottratto dal costo che deve essere coperto con la tassa sui rifiuti.

## CAPO II

### COSTI DEL SERVIZIO E CRITERI PER LA DETERMINAZIONE DELLE TARIFFE TARI

#### Art. 14

##### PIANO FINANZIARIO

La tassa sui rifiuti deve assicurare la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di raccolta e di pulizia stradale, nonché i costi del trattamento, recupero e/o smaltimento dei rifiuti, ivi compresi i costi di cui all'articolo 15 del D.lgs. n. 36/2003. Sono esclusi i costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono direttamente a proprie spese i produttori medesimi. I costi annuali devono risultare dal piano finanziario redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso, secondo i criteri e le modalità indicate dal D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158.

Il Piano Finanziario è approvato/validato dall'autorità competente ai sensi della vigente disciplina normativa.

Il Piano finanziario indica in particolare gli scostamenti che si siano eventualmente verificati rispetto al Piano dell'anno precedente e le relative motivazioni, tenendo conto dell'evoluzione della normativa vigente.

#### Art. 15

##### COMMISURAZIONE DELLA TARIFFA

Le tariffe della TARI sono determinate secondo i criteri indicati dall'articolo 1, comma 652, della legge n. 147/2013 e nel rispetto del principio europeo "chi inquina paga".

Il Consiglio Comunale, entro il termine fissato dalla normativa vigente, approva le tariffe sulla base del Piano Finanziario, tenendo conto di:

quantità e qualità media ordinaria di rifiuti prodotti per unità di superficie;

usi e tipologia, distinguendo le utenze domestiche da un lato e le utenze non domestiche dall'altro;

per le utenze non domestiche, tipologia di attività idonea ad incidere sulla produzione dei rifiuti;

per le utenze domestiche, numero dei componenti del nucleo familiare<sup>2</sup>;

Le tariffe sono determinate moltiplicando il costo del servizio per unità di superficie imponibile per uno o più coefficienti di produttività qualitativa e quantitativa di rifiuti.

La tariffa è commisurata all'anno solare, cui corrisponde un'autonoma obbligazione tributaria.

#### Art. 16

##### COMPOSIZIONE DELLA TARIFFA

1 La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e non domestica.

2 La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio di gestione dei rifiuti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferite ed ai relativi costi di gestione in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi.

## CAPO III

### CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE E DELLE CATEGORIE DI UTENZA

#### Art. 17

##### CATEGORIE DI CONTRIBUENZA

La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte.

Le categorie di contribuenza sono quelle individuate nell'allegato A) al presente regolamento.

I locali e/o le aree adibiti ad attività diverse da quelle definite nell'allegato A), sono classificati nell'ambito della categoria che presenta con essi maggiore analogia, sotto il profilo della destinazione d'uso e quindi della connessa produzione di rifiuti.

Le categorie di utenza non domestica sono determinate sulla base delle certificazioni rilasciate dagli organi competenti per l'autorizzazione all'esercizio di attività. Il comune si riserva di verificare la documentazione prodotta dall'utente, nonché l'effettiva destinazione d'uso dei locali e delle aree.

Al fine dell'applicazione della tariffa in ciascuna delle suddette categorie si intendono ricompresi anche eventuali locali di servizio e pertinenze (es. depositi, uffici, servizi) a meno che non siano accatastati autonomamente.

#### Art. 18

##### UTENZE DOMESTICHE

1. Sono utenze domestiche quelle relative alle civili abitazioni ed alle pertinenze di queste, quali soffitte, solai, cantine, garage, ecc.

2. La tariffa delle utenze domestiche è rapportata sia alla superficie dei predetti fabbricati, sia al numero dei componenti del nucleo familiare, così come risultante dai registri anagrafici comunali.

3. Le variazioni del numero dei componenti devono essere denunciate con le modalità e nei termini previsti dai successivi art. 35 e 36, fatta eccezione per le variazioni del numero dei componenti residenti le quali sono comunicate periodicamente dall'ufficio anagrafico comunale ai fini della corretta determinazione della tariffa.

4. Per le utenze domestiche occupate e/o a disposizione di persone non fisiche, nonché per quelle occupate da non residenti o da residenti all'estero ovvero tenute a disposizione dai residenti per propri usi e per quelli dei familiari, il numero degli occupanti si presume pari a due. Le utenze domestiche possono chiedere l'aggiornamento del numero dei componenti dichiarando la composizione del nucleo familiare dell'abitazione di residenza. L'aggiornamento decorre dalla data di presentazione della richiesta, debitamente accertata.

5. I soggetti residenti non vengono conteggiati nel nucleo familiare, purché venga presentata apposita istanza, qualora:

il soggetto abbia un diverso domicilio per motivi legati al lavoro o allo studio, per un periodo di durata superiore a sei mesi;

il soggetto sia una persona anziana/disabile, collocata in casa di riposo a seguito di ricovero permanente.

6. La decorrenza della variazione alla composizione del nucleo familiare di cui al comma 5 decorre dalla data di presentazione della relativa istanza.

7. Qualora da risultanze di controlli, effettuati anche a fini diversi dall'applicazione della tariffa, emerga un numero superiore di occupanti l'alloggio, verrà applicata la tariffa corrispondente.

## **Art. 19**

### **CLASSIFICAZIONE DELLE UTENZE DOMESTICHE**

Le utenze domestiche sono classificate in 6 categorie, sulla base del numero dei componenti del nucleo familiare. In particolare, l'ultima categoria include, in maniera residuale, sia i nuclei con 6 componenti sia i nuclei con più di sei componenti.

## **Art. 20**

### **CALCOLO DELLA TARIFFA PER LE UTENZE DOMESTICHE**

La tariffa relativa alle utenze domestiche è rapportata alla superficie di ogni categoria di dette utenze nonché sulla scorta del numero dei componenti il nucleo familiare.

Per nucleo familiare si intende il numero complessivo dei residenti nell'abitazione.

## **Art. 21**

### **UTENZE NON DOMESTICHE**

Le utenze non domestiche riguardano i soggetti che occupano locali o/ò aree nell'esercizio di un'attività con o senza scopo di lucro.

La tariffa delle utenze non domestiche è rapportata alla superficie dei predetti immobili.

## **Art. 22**

### **CALCOLO DELLA TARIFFA PER LE UTENZE NON DOMESTICHE**

Le utenze non domestiche sono suddivise in categorie omogenee come da allegato A, sulla base della quantità potenziale di produzione del rifiuto connesso alla tipologia di attività.

La tariffa è determinata rapportando i costi alla superficie di ogni categoria, adattata in base a specifici coefficienti che misurano la potenzialità di produzione del rifiuto.

## **Art. 23**

### **DETERMINAZIONE DELLA SUPERFICIE IMPONIBILE**

- 1) La superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile al tributo è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani. Ai fini dell'applicazione del tributo si considerano le superfici dichiarate o accertate ai fini dei precedenti prelievi sui rifiuti della Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani di cui al decreto legislativo 13 novembre 1993, n. 507 (TARSU) ovvero ai fini del Tributo comunale sui rifiuti e sui servizi - TARES di cui all'articolo 14 del decreto legge n. 201/2011, conv. in legge n. 214/2011.
- 2) Per i locali la superficie calpestabile è misurata sul filo interno dei muri.
- 3) Nel calcolo della superficie totale, le frazioni di metro quadrato, fino a 0,50 metri quadrati, vengono arrotondate per difetto, quelle superiori vanno arrotondate per eccesso.

- 4) Ai soli fini dell'attività di accertamento, il Comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, in assenza della superficie calpestabile, può considerare come superficie assoggettabile al tributo quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.
- 5) Dal 1° gennaio dell'anno successivo alla emanazione dell'apposito provvedimento previsto dall'articolo 1, comma 645, della legge n. 147/2013, la superficie assoggettabile al tributo delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, sarà pari all'ottanta per cento della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138. Il Comune comunicherà ai contribuenti le nuove superfici imponibili adottando le più idonee forme di comunicazione e nel rispetto dell'articolo 6 della legge 27 luglio 2000, n. 212.
- 6) Per le unità immobiliari a cui è stata attribuita la rendita presunta ai sensi dell'art. 19, comma 10, del D.L. n. 78/2010, convertito con modificazioni dalla L. n. 122/2010 e s.m.i., il tributo è altresì calcolato a titolo di acconto, salvo successivo conguaglio.
- 7) Per le unità immobiliari a destinazione speciale (categorie catastali del gruppo D ed F), la superficie imponibile è comunque quella calpestabile.

#### **Art. 24**

##### **AREE DI PERTINENZA DI UTENZE NON DOMESTICHE**

Al fine di individuare le aree di pertinenza di fabbricati detenuti da utenze non domestiche, si fa riferimento alle superfici recintate pertinenti all'edificio o al mappale asservito allo stesso, assoggettando al tributo la parte operativa in quanto comunque utilizzata dal contribuente nel contesto dell'esercizio della propria attività.

Alle aree ed ai locali di pertinenza, viene applicata la tariffa vigente per la classe di appartenenza dell'insediamento principale.

#### **Art. 25**

##### **APPLICAZIONE DEL TRIBUTO IN FUNZIONE DELLO SVOLGIMENTO DEL SERVIZIO**

1. Come previsto al comma 656 dell'art. 1, della legge n. 147/2013 il tributo è dovuto nella misura massima del 20 per cento della tariffa, in caso di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente, qualora tale interruzione superi la durata continuativa di 30 giorni.

## CAPO IV

### DISCIPLINA DELLE RIDUZIONI TARIFFARIE, DELLE AGEVOLAZIONI E DELLE ESENZIONI

#### Art. 26

#### ISTANZA PER RIDUZIONI, AGEVOLAZIONI, ESENZIONI

1. Le riduzioni tariffarie, le agevolazioni e le esenzioni si applicano a seguito di dichiarazione iniziale ovvero, in mancanza, a seguito di presentazione di istanza da redigersi sull'apposito modulo messo a disposizione dal Comune, completa della documentazione o autocertificazione relative al possesso dei requisiti richiesti per il riconoscimento delle stesse.
2. L'applicazione della riduzione, agevolazione o esenzione verrà concessa solo a seguito dell'avvenuta positiva valutazione della documentazione necessaria da parte dell'ufficio competente.

#### Art. 27

#### RIDUZIONI PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO

1. Le riduzioni tariffarie sono determinate in relazione ai seguenti criteri:  
all'uso stagionale o/o temporaneo da parte di chi detiene abitazioni secondarie o di chi risiede all'estero;  
alla detenzione di locali, diversi dalle abitazioni ed aree scoperte, adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività o da altra documentazione atta a comprovare tale condizione.
2. Ai sensi del comma 659 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013 la tariffa ordinaria viene ridotta nella misura sotto indicata:  
30% per abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo;  
30% per abitazioni occupate da soggetti che risiedono o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero;  
30% per locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente;  
30% Per le abitazioni ubicate nelle zone il cui accesso presuppone il passaggio in altro territorio comunale, ancorché, le stesse siano appartenenti al territorio comunale di Casteldaccia;
- 3 Dal 1° gennaio 2015 è altresì ridotta al 33% la tassa dovuta dai cittadini italiani residenti all'estero, già pensionati nei rispettivi paesi di residenza, limitatamente ad una unità immobiliare posseduta a titolo di proprietà o usufrutto, non ceduta in locazione o in comodato
4. Dal 1° gennaio 2019 è ridotta al 33% la TARJ dovuta relativamente ad una sola unità immobiliare ad uso abitativo, non locata o data in comodato d'uso, posseduta in Italia a titolo di proprietà o usufrutto da soggetti non residenti nel territorio dello Stato che siano titolari di pensione maturata in regime di convenzione internazionale con l'Italia, residenti in uno stato di assicurazione diverso dall'Italia.
- 5) Le riduzioni di cui al comma 2 sono cumulabili fino ad un massimo del 50% della tariffa dovuta

## Art. 28

### CONFERIMENTO RIFIUTI URBANI AL DI FUORI DEL SERVIZIO PUBBLICO

- 1) Le utenze non domestiche che producono rifiuti urbani a norma dell'art. 183, comma 1, lett. b - ter) del D.lgs 3 aprile 2006, n. 152, possono conferire gli stessi al di fuori del servizio pubblico, dimostrando di averli avviati tutti al recupero mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi.
- 2) Le utenze che si avvalgono della facoltà di cui al comma 1 sono escluse dalla corresponsione della sola quota variabile.
- 3) Ai fini del beneficio di cui al comma 2, le utenze non domestiche interessate devono presentare a mezzo pec al comune:
  - a) il modulo di comunicazione sottoscritto dal legale rappresentante con quale manifestano la volontà di avvalersi della facoltà di cui al comma 1.
  - b) Copia dei contratti sottoscritti con i soggetti di cui al comma 1;
- 4) La comunicazione di cui al comma 3 lett. a), con la quale le utenze manifestano la scelta di servirsi del gestore del servizio pubblico o del ricorso al mercato produce effetto per il quinquennio decorrente dal 1° gennaio dell'anno successivo a quello nel corso del quale è stata presentata. A tal fine, con riferimento al quinquennio 2022 -2026, deve essere presentata entro e non oltre il 31 maggio 2021. Per le annualità successive la stessa deve essere presentata entro il 30 giugno dell'anno precedente.
- 5) Entro il 30 Giugno di ciascun anno l'utenza non domestica deve presentare al comune/soggetto gestore a mezzo pec la documentazione attestante i quantitativi dei rifiuti avviati al recupero nell'anno precedente, rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi. In difetto si procederà al recupero della TARI non versata.
- 6) L'opzione disciplinata dal comma 1 del presente articolo è vincolante per l'utenza non domestica per un periodo non inferiore a cinque anni. E' fatta salva la facoltà di presentare al gestore la richiesta di rientro anticipato al servizio pubblico.
- 7) La richiesta di cui al comma 5 produce effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo, e deve, inderogabilmente, essere presentata entro il 30 settembre dell'anno precedente a quello del rientro, ai fini della verifica di fattibilità in termini tecnico - organizzativi.
- 8) Per le utenze non domestiche che non intendono avvalersi della facoltà prevista dal presente articolo continua a trovare applicazione la disciplina agevolativa vigente.

## Art. 29

### CRITERI PER LE AGEVOLAZIONI TARI

- 1) Il Consiglio comunale, in occasione dell'approvazione delle tariffe, può deliberare agevolazioni, sotto forma di riduzioni o esenzioni, secondo i criteri previsti nel presente articolo.
- 2) Le agevolazioni sono applicate in relazione ai seguenti criteri
  - a) famiglie (utenze domestiche) che versano in condizioni di disagio sociale ed economico valutato in relazione all'ISEE;

- b) riconoscimento del particolare valore sociale o storico-culturale nei confronti di associazioni o enti che dispongono di risorse limitate in rapporto all'attività di interesse collettivo, istituzionalmente svolta;
- 3) In relazione all'ipotesi di cui alla lettera b) del comma 2, l'esenzione totale può essere applicata unicamente per locali ed aree delle fondazioni e/o associazioni che perseguono finalità di alto rilievo sociale o storico-culturale e per le quali il Comune si assume interamente le spese di gestione.
- 4) La copertura finanziaria delle agevolazioni può essere garantita con le risorse della TARI ovvero, in alternativa, attraverso specifiche autorizzazioni di spesa a carico del bilancio facendo ricorso, in tale ultimo caso, a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune.

#### Art. 30

### **RIDUZIONI PER L'AVVIO AL RICICLO DI RIFIUTI ASSIMILATI DA PARTE DELLE UTENZE NON DOMESTICHE.**

- 1) Alle utenze non domestiche, che dimostrino di avere avviato al riciclo i rifiuti urbani di cui all'art. 183, comma 1, lett. b - ter) del D.lgs 3 aprile 2006, n. 152 è riconosciuta una riduzione percentuale della quota variabile del tributo.
- 2) Tale riduzione è proporzionale alla quantità di rifiuti di cui al comma 1 che il produttore dimostri di avere avviato al riciclo a norma di legge
- 3) La percentuale di riduzione è determinata sulla scorta della seguente formula.

$$[Q/(Kd \times S)] \times 100$$

Q è la quantità di rifiuti urbani di cui al comma 1 che l'utenza dimostri di avere avviato al riciclo nell'anno di riferimento, direttamente o tramite soggetti autorizzati.

Kd è il coefficiente di produttività specifica per metro quadrato approvato per la relativa categoria

S è la superficie soggetta a TARI

La riduzione così determinata non può in ogni caso eccedere del 20% la quota variabile del tributo.

4) La riduzione deve essere richiesta annualmente dall'interessato, sulla base di apposita istanza da presentarsi al gestore/comune, entro il termine perentorio 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento, allegando, a pena di inammissibilità, la documentazione idonea a dimostrare la quantità di rifiuti urbani di cui al comma 1 avviati al riciclo in conformità alle normative vigenti (es: attestazione rilasciata dall'impresa a ciò abilitata che ha effettuato l'attività di riciclo, copia di tutti i formulari di trasporto di cui all'art. 193 del D.lgs n. 152/2006 debitamente controfirmati dal destinatario).

5. La riduzione prevista nel presente articolo sarà riconosciuta a consuntivo mediante conguaglio compensativo con il tributo dovuto per l'anno successivo o rimborso dell'eventuale eccedenza pagata nel caso di incapienza.

#### Art. 31

### **RIDUZIONI UTENZE NON DOMESTICHE PER PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI**

Per le superfici delle utenze non domestiche in cui si abbia contestuale produzione di rifiuti urbani e speciali, sono applicati gli abbattimenti indicati al successivo articolo 32.

**RIDUZIONI PER LOCALI ED AREE CON PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI**

I locali e le aree in cui si producono in via continuativa e prevalente rifiuti speciali, non sono assoggettati al tributo purché il soggetto passivo dimostri l'avvenuto avvio allo smaltimento in conformità alla normativa vigente.

In presenza di locali e/o aree in cui vi sia contestuale produzione di rifiuti urbani e rifiuti speciali, e non sia possibile circoscrivere la superficie in cui si formano questi ultimi, l'intera superficie tassabile è ridotta, a seguito di istanza presentata dal produttore del rifiuto corredata da idonea documentazione, comprovante la produzione di detti rifiuti e il loro trattamento in conformità alle disposizioni vigenti in materia, delle seguenti misure percentuali:

Descrizione categoria	Riduzione
Falegnameria	30%
Officine e lavorazioni materiali ferrosi	30%
Autocarrozzerie e officine meccaniche	30%
Lavorazione materiali lapidei	30%
Autolavaggi	30%
Tipografie	30%
Laboratori analisi odontotecnici	30%
Locali ove si producono scarti di origine animale	30%

Per eventuali attività non comprese nell'elenco sopraindicato, si fa riferimento a criteri di analogia, in relazione alla potenziale produttività quali-quantitativa di rifiuti.

In assenza di richiesta da parte del produttore dei rifiuti o di presentazione della necessaria documentazione, non potrà essere applicato alcun abbattimento.

Non si tiene altresì conto della parte di area dei magazzini, funzionalmente ed esclusivamente collegata all'esercizio dell'attività produttiva di rifiuti speciali, occupata da materie prime e/o merci, merceologicamente rictranti nella categoria dei rifiuti speciali, la cui lavorazione genera comunque rifiuti speciali, fermo restando l'assoggettamento delle restanti aree e dei magazzini destinati allo stoccaggio di prodotti finiti e di semilavorati e comunque delle parti [dell'area] dove vi è presenza di persone fisiche.

Per fruire della riduzione prevista dai commi precedenti, gli interessati devono indicare nella denuncia originaria o di variazione il ramo di attività e la sua classificazione (industriale, artigianale, commerciale, di servizio, ecc.), nonché le superfici di formazione dei rifiuti o sostanze, indicandone l'uso e le tipologie di rifiuti prodotti (urbani, speciali, pericolosi, sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti) distinti per codice CER.

## **CAPO V**

### **DISCIPLINA DEL TRIBUTO GIORNALIERO E PROVINCIALE**

#### **Art. 33**

#### **TRIBUTO GIORNALIERO**

Il tributo giornaliero è dovuto dai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche, di uso pubblico o aree gravate da servitù di pubblico passaggio, per la copertura dei costi dei servizi relativi alla gestione dei rifiuti urbani prodotti da tali soggetti.

L'occupazione o detenzione è considerata temporanea quando si protrae per periodo inferiore a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare.

La tariffa del tributo giornaliero è determinata in rapporto ai metri quadrati occupati e al numero di giorni e loro frazioni di durata dell'occupazione.

La misura della tariffa giornaliera è ottenuta suddividendo la tariffa annuale, riferita alla categoria di riferimento, per i giorni dell'anno (365), maggiorando il risultato del 10%.

L'obbligo di presentazione della dichiarazione si intende assolto con il pagamento del di quanto dovuto a titolo di canone ex art. 1, comma 816 e ss., della Legge 27 dicembre, n. 2019, n. 160.

Per tutto quanto non previsto dai commi da precedenti, si applicano, se e in quanto compatibili, le disposizioni relative al tributo annuale.

#### **Art. 34**

#### **TRIBUTO PROVINCIALE**

Ai soggetti passivi della tassa sui rifiuti, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'articolo 19 del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 504.

Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili al tributo comunale, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo del tributo comunale.

## **CAPO VI**

### **DICHIARAZIONE E GESTIONE DEL TRIBUTO**

#### **Art. 35**

#### **OBBLIGO DI DICHIARAZIONE**

I soggetti passivi del tributo devono dichiarare ogni circostanza rilevante per l'applicazione del tributo e in particolare:

- a) l'inizio, la variazione o la cessazione dell'utenza;
- b) la sussistenza delle condizioni per ottenere agevolazioni o riduzioni;

e) il modificarsi o il venir meno delle condizioni per beneficiare di agevolazioni o riduzioni.

Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e la relativa variazione.

La dichiarazione deve essere presentata:

- a) per le utenze domestiche, dall'intestatario della scheda di famiglia nel caso di residenti o nel caso di non residenti dall'occupante a qualsiasi titolo;
- b) per le utenze non domestiche, dal soggetto legalmente responsabile dell'attività che in esse si svolge ovvero dal presidente/rappresentante;
- c) per gli edifici in multiproprietà e per i centri commerciali integrati, dal gestore dei servizi comuni.

Se i soggetti di cui al comma precedente non vi ottemperano, l'obbligo di dichiarazione deve essere adempiuto dagli eventuali altri occupanti, detentori o possessori, con vincolo di solidarietà. La dichiarazione presentata da uno dei coobbligati ha effetti anche per gli altri.

### Art. 36

## CONTENUTO E PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE

1. La dichiarazione iniziale deve essere presentata entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di inizio dell'occupazione, utilizzando gli appositi moduli messi gratuitamente a disposizione degli interessati.

2. La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegue un diverso ammontare del tributo. In caso contrario la dichiarazione di variazione va presentata entro il termine di cui al primo comma. Nel caso di pluralità di immobili posseduti, occupati o detenuti la dichiarazione di variazione deve riguardare solo quelli per i quali si è verificato l'obbligo dichiarativo.

3. In caso di cessazione, nel corso dell'anno, di tutte le occupazioni o detenzioni o possesso dei locali ed aree sul territorio comunale, deve essere presentata apposita denuncia di cessazione che, debitamente accertata, dà diritto all'abbuono del tributo dal giorno successivo alla sua presentazione.

4. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze domestiche deve contenere:

- a) per le utenze di soggetti residenti, i dati identificativi (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) dell'intestatario della scheda famiglia;
- b) per le utenze di soggetti non residenti, i dati identificativi del dichiarante (dati anagrafici, residenza, codice fiscale) e il numero dei soggetti occupanti l'utenza;
- c) l'ubicazione, specificando anche il numero civico e, se esistente, il numero dell'interno;
- d) i dati catastali dei locali e delle aree ed i relativi proprietari;
- e) la superficie e la destinazione d'uso dei locali e delle aree;
- f) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
- g) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.

5. La dichiarazione, originaria, di variazione o cessazione, relativa alle utenze non domestiche deve contenere:

- a) i dati identificativi del soggetto passivo (denominazione e scopo sociale o istituzionale dell'impresa, società, ente, istituto, associazione ecc., codice fiscale, partita I.V.A., codice ATECO dell'attività, sede legale);
- b) i dati identificativi del legale rappresentante o responsabile (dati anagrafici, residenza, codice fiscale);
- c) l'ubicazione, la superficie, la destinazione d'uso;

- d) i dati catastali dei locali e delle aree ed i relativi proprietari;
- e) la data in cui ha avuto inizio l'occupazione o la conduzione, o in cui è intervenuta la variazione o cessazione;
- f) la sussistenza dei presupposti per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.

6. La dichiarazione, sottoscritta dal dichiarante, è presentata direttamente agli uffici comunali o è spedita per posta tramite raccomandata con avviso di ricevimento A.R., o inviata in via telematica con posta verificata. In caso di spedizione fa fede la data di invio. Qualora sia attivato un sistema di presentazione telematica il Comune provvede a far pervenire al contribuente il modello di dichiarazione compilato, da restituire sottoscritto con le modalità e nel termine ivi indicati.

7. Gli uffici comunali, in occasione di richiesta di residenza, rilascio di licenze, autorizzazioni o concessioni, devono invitare il contribuente a presentare la dichiarazione nel termine previsto, fermo restando l'obbligo del contribuente di presentare la dichiarazione anche in assenza di detto invito.

#### Art. 37

### TERMINI PER IL PAGAMENTO DEL TRIBUTO

1) La TARI è corrisposta in n. 6 rate alle seguenti scadenze:

1° rata entro il 28 Febbraio dell'anno di competenza;

2° rata entro il 30 Aprile dell'anno di competenza;

3° rata entro il 30 Giugno dell'anno di competenza;

4° rata entro il 31 Agosto dell'anno di competenza.

5° rata entro il 31 Ottobre dell'anno di competenza.

6° rata entro il 16 Dicembre dell'anno di competenza.

E' facoltà del contribuente effettuare il pagamento in unica soluzione entro 30 giugno di ciascun anno.

2) La Giunta Comunale può stabilire il differimento ovvero la proroga dei termini di versamento indicati al comma 1 in presenza di circostanze debitamente e analiticamente motivate ove ciò risulti necessario al fine di evitare situazioni di disagio e semplificare gli adempimenti dei contribuenti.

3) Il Comune provvede, di norma un mese prima della scadenza di cui al comma 1, ad inviare ai contribuenti un avviso bonario di pagamento contenente la quantificazione della tassa dovuta relativamente agli immobili occupati ed utilizzati nel Comune. Gli avvisi sono inviati sulla base di una lista di carico elaborata considerando le dichiarazioni già presentate e gli avvisi di accertamento emessi. I contribuenti che non ricevono gli avvisi sono tenuti a recarsi presso l'Ufficio Tributi o a inviare richiesta a mezzo mail dell'avviso bonario entro i termini di cui al comma 1.

4) A seguito dell'invio degli avvisi bonari di pagamento, in difetto del pagamento, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 1, comma 792, della Legge n. 160/2019, si procederà alla notifica di avviso di accertamento per il recupero del tributo in tutto o in parte non versato, con l'applicazione delle sanzioni e degli interessi di legge, nonché degli ulteriori accessori ed oneri di riscossione.

## **Art. 38**

### **VERSAMENTO DEL TRIBUTO**

Il tributo comunale per l'anno di riferimento è versato direttamente al Comune ai sensi della vigente normativa in materia.

Le modifiche inerenti alle caratteristiche dell'utenza, che comportino variazioni in corso d'anno del tributo, potranno essere conteggiate nel tributo relativo all'anno successivo anche mediante conguaglio compensativo.

## **Art. 39**

### **DILAZIONI DI PAGAMENTO E RATEAZIONI**

In relazione a dilazioni di pagamento e rateizzazioni del tributo TARI si fa riferimento a specifico regolamento vigente e a successive ed eventuali modifiche.

## **Art. 40**

### **RIMBORSI**

1. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
2. Sulle somme rimborsate spettano gli interessi a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.

## **Art. 41**

### **SOMME DI MODESTO AMMONTARE**

1. Ai sensi dell'articolo 1, comma 168, della legge 27 dicembre 2006, n. 296, non si procede al versamento in via ordinaria e al rimborso per somme inferiori a € 12,00 per anno d'imposta.
2. Il Comune non procede all'accertamento, all'iscrizione a ruolo e alla riscossione dei crediti relativi ai propri tributi qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative e interessi, non superi, per ciascun credito, l'importo di € 30,00 con riferimento ad ogni periodo d'imposta. Tale disposizione non si applica qualora il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento relativi ad un medesimo tributo.

## **Art. 42**

### **FUNZIONARIO RESPONSABILE DEL TRIBUTO**

La Giunta Comunale nomina il funzionario responsabile per la gestione inerente la TARI. Al funzionario sono attribuiti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti relativi a detta attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili a tributo, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni. In caso di mancata collaborazione del contribuente od altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'articolo 2729 c.c.

## **CAPO VII**

### **ACCERTAMENTI - SANZIONI - CONTENZIOSO**

#### **Art. 43**

#### **ACCERTAMENTI**

L'ufficio competente provvede a svolgere le attività di controllo per la corretta applicazione del tributo, sia per la sussistenza dei requisiti per beneficiare di riduzioni, agevolazioni ed esenzioni. Al fine delle predette verifiche vengono seguite le disposizioni vigenti in materia, nel rispetto delle norme dettate dalla Legge n. 212/2000 avente ad oggetto "Statuto dei diritti del contribuente". Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.

#### **Art. 44**

#### **SANZIONI**

In caso di accertamento di violazione alle disposizioni che disciplinano la tassa sui rifiuti ed al presente regolamento, verranno applicate le sanzioni previste ai commi da 694 a 701 dell'articolo 1 della legge n. 147/2013.

#### **Art. 45**

#### **CONTENZIOSO**

Nella gestione del contenzioso vengono applicate le disposizioni vigenti in materia.

Si applica, secondo le modalità previste dallo specifico regolamento comunale, l'istituto dell'accertamento con adesione sulla base dei principi e dei criteri del decreto legislativo 19 giugno 1997, n. 218, limitatamente alle questioni di fatto, in particolare relative all'estensione e all'uso delle superfici o alla sussistenza delle condizioni per la fruizione di riduzioni o agevolazioni.

#### **Art. 46**

### **TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

1. I dati acquisiti al fine dell'applicazione del tributo disciplinato dal presente regolamento sono trattati nel rispetto del Reg. UE n. 679/2016

## **CAPO VIII**

### **DISPOSIZIONI TRANSITORIE E FINALI**

#### **Art. 47**

### **CLAUSOLA DI ADEGUAMENTO**

Il presente regolamento si adegua automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e in materia tributaria.  
I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

#### **Art. 48**

### **ENTRATA IN VIGORE E ABROGAZIONI**

Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2022, ai sensi dell'art 1 comma 169 della legge 27/12/2006 n° 296.  
Dalla data di cui al comma 1 sono abrogate tutte le norme regolamentari in contrasto con il presente regolamento.

Trascrizione degli interventi registrati nella seduta del 30 maggio 2022 durante la discussione dell'argomento posto al n. 6 dell'ord.g. riguardante: " Approvazione nuovo regolamento TARI esercizio 2022".

**L'Assessore Comunale Abbate Michele:** il Regolamento che viene proposto è un pò frutto, di tutte le, ogni anno, ci sono state in questi ultimi anni delle modifiche per quanto riguarda la TARI, c'è stata anche una nuova riclassificazione dei rifiuti e quindi l'unione di tutte queste modifiche, è stato più congeniale, insomma da parte del degli uffici proporre un Regolamento riscritto, quindi non si va a modificare un articolo, un comma 2 del Regolamento precedente, ma si propone un Regolamento quindi nuovo, integrale, su questo regolamento in Commissione si è discusso e la Commissione ha proposto di modificare quella che era la modalità di pagamento, quindi nel regolamento proposto la ..... era in quattro rate, ma la Commissione ha proposto di portarlo a sei rate bimestrali che tra l'altro, era quello che già era previsto nel Regolamento precedente, quindi la stessa metodologia di pagamento. Sull'emendamento si ha avuto il parere favorevole del Collegio dei Revisori, quindi pertanto bisognerà votare sull'emendamento e poi sul regolamento emendato.

Letto confermato e sottoscritto

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO  
F.to Di Salvo Maria Giuseppa

CONSIGLIERE ANZIANO  
F.to Piazza Giuseppe

IL SEGRETARIO GENERALE  
F.to La Barbera Paolina

**Pubblicazione**

Il sottoscritto Messo Comunale

**ATTESTA**

Che copia della presente delibera è registrata  
al n. \_\_\_\_\_ del reg. Albo pretorio on-line  
per rimanervi giorni 15 consecutivi

Casteldaccia, li \_\_\_\_\_

IL MESSO C/LE \_\_\_\_\_

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Il sottoscritto Segretario Generale di questo Comune, ai sensi  
dell'art.11 della L.R. 3.12.1991,N.44

**ATTESTA**

E' stata affissa all'Albo pretorio on line

il giorno \_\_\_\_\_

per rimanervi 15 giorni consecutivi (art 11-1° comma L.R.44).

Il Segretario Generale

F.to La Barbera Paolina

Casteldaccia li \_\_\_\_\_

Il sottoscritto Segretario Generale di questo Comune, sulla base degli atti di ufficio, ai sensi della L. R.  
3.12.1991, N.44 e successive modifiche ed integrazioni

**ATTESTA**

Che ai sensi della L.R. 44/91 e successive modifiche ed integrazioni la presente deliberazione è divenuta esecutiva

il giorno \_\_\_\_\_ perché decorso giorni 10 dalla pubblicazione e che non sono state prodotte  
opposizioni contro di essa.

**LA PRESENTE DELIBERAZIONE E' STATA DICHIARATA IMMEDIATAMENTE ESECUTIVA  
AI SENSI DELL'ART. 134 COMMA 4 Dec. LEG.VO 267/2000**

li \_\_\_\_\_

IL SEGRETARIO GENERALE

F.to La Barbera Paolina

La presente copia è conforme all'originale

LE 2702 '944 9 MAG 2022

IL SEGRETARIO GENERALE



*[Handwritten signature]*